** Технічні умови і вимоги до якості деталей з плити AGT**

**Панелі AGT: верхній шар – високоглянцева або суперматова щільна плівка ПВХ; зворотна сторона – біла матова ламінація. Якість деталей повинна відповідати вимогам нормативно-технічної документації, а саме: EN 14322, EN 438, EN 323, EN 324.**

**1. Суб'єктивна оцінка дефектів**

Усі суб'єктивні дефекти (горби, вкраплення, вм'ятини, відхилення по краю, плями) повинні оцінюватися описаним нижче методом.

Умови для оцінки дефектів:

• Положення: встановлене положення – вертикальне.

• Світло: флуоресцентні лампи потужністю 6500°К, розсіяне світло або денне освітлення (без потрапляння прямих сонячних променів).

• Кут огляду: 90° або 45° (справа або зліва, не знизу і не зверху) до поверхні.

• Дистанція: 0,5 м.

Дефекти, невидимі при зазначених вище умовах, але помітні на дотик або візуально в горизонтальній позиції або з меншої відстані, будуть розцінюватися як допустимі.

**2**. **Допустимі відхилення від якості на лицьовій стороні виробу (деталі), не більше одного дефекту на одній деталі**

* Горби

На одній деталі допускається 2 горби розміром не більше 3 мм (при відстані між ними не менше 25 см), які видимі при фронтальному огляді з відстані 0,5 м протягом 30 секунд без застосування збільшувальних засобів.

Якщо площа однієї деталі становить 1 м², на ній допускається 2 горби (максимум 3 мм, відстань між ними – не менше 25 см), видимі при фронтальному огляді з відстані 0,5 м протягом 30 секунд без застосування збільшувальних засобів.

Якщо площа однієї деталі менше 1 м², на ній допускається 1 горб (максимум 3 мм), видимий при фронтальному огляді з відстані 0,5 м протягом 30 секунд без застосування збільшувальних засобів.

Якщо площа однієї деталі більше 1 м², на ній допускається 3 горби (максимум 3 мм, відстані між ними – не менше 25 см), видимі при фронтальному огляді з відстані 0,5 м протягом 30 секунд без застосування збільшувальних засобів.

Якщо площа однієї деталі більше або дорівнює 2 м², на ній допускається 4 горби (максимум 3 мм, відстані між ними – не менше 25 см), видимі при фронтальному огляді з відстані 0,5 м протягом 30 секунд без застосування збільшувальних засобів.

* Вм'ятини

На одній деталі допускається 1 вм'ятина розміром не більше 5 мм, яка видима при фронтальному огляді з відстані 0,5 м протягом 30 секунд без застосування збільшувальних засобів.

Якщо площа однієї деталі менше або дорівнює 1 м², допускається 1 вм'ятина (не більше 5 мм), видима при фронтальному огляді з відстані 0,5 м протягом 30 секунд без застосування збільшувальних засобів.

Якщо площа однієї деталі більше 1 м², на ній допускається 2 вм'ятини (не більше 5 мм), видимі при фронтальному огляді з відстані 0,5 м протягом 30 секунд без застосування збільшувальних засобів.

Якщо площа однієї деталі більше або дорівнює 2 м², на ній допускається 3 вм'ятини (максимум 5 мм), видимі при фронтальному огляді з відстані 0,5 м протягом 30 секунд без застосування збільшувальних засобів.

* Відблиски

 Допустимі неявні відблиски, якщо дивитися під кутом 45° на відстані від 60 см.

* «Шагрень» з відхиленням від площі не більше 0,05 мм (ледь помітна за умов оцінки дефектів).

**3. НЕ допустимі відхилення від якості на лицьовій стороні виробу (деталі)**

* Усі дефекти, які не описані у пункті 2 «Допустимі відхилення від якості на лицьовій стороні виробу (деталі)».

**4. Допустимі відхилення на тильній стороні виробу (деталі)**

• Дрібні подряпини, не видимі з відстані 0,5 м при фронтальному огляді протягом 5 секунд.